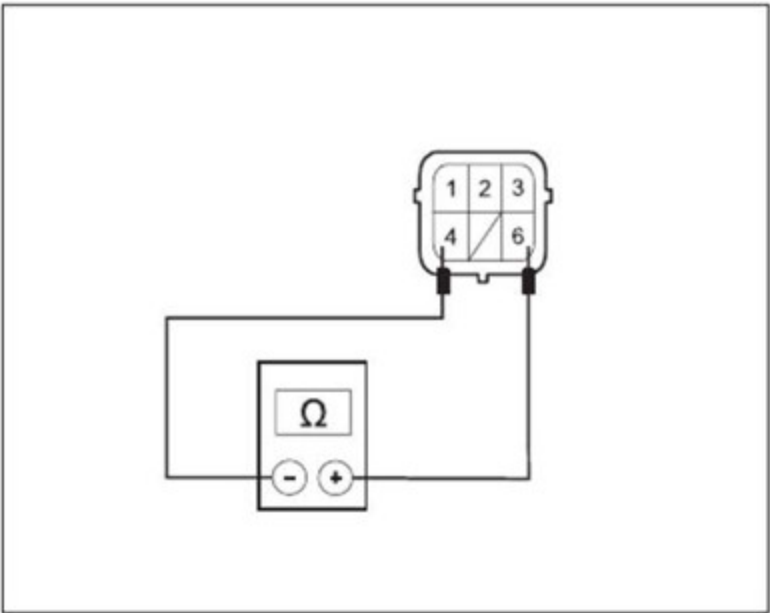


EGR 废气再循环阀

1. 概述。
 - (a). EGR 阀安装于发动机进气歧管侧，发动机中小负荷时将一定量的废气引入燃烧室参与燃烧，怠速和全负荷时，EGR 系统不启动。原因是在发动机怠速时燃烧室温度较低 NO_x 排放量很少，无需启动 EGR，在全负荷时为保证发动机动力输出，且全负荷时混合气较浓 NO_x 排量较低无需启动 EGR。
 - (b). EGR 率为 EGR 气体量与进入燃烧室气体量百分比。
 - (c). EGR 作用是减少燃烧室内燃烧速度，降低尾气中 NO_x 的排放量，但减少 NO_x 排放的同时会造成 CH 化合物以及油耗的增加，实验数据标明 EGR 率在 10%~20% 区间时对 CH 排放和油耗影响最小。
 - (d). 发动机 ECM 通过 PWM 波控制 EGR 电磁阀开度达到控制 EGR 率的目的。

2. 检查 EGR 阀。

- (a). 在电源状态处于“OFF”时，断开碳罐电磁阀线束接插件。



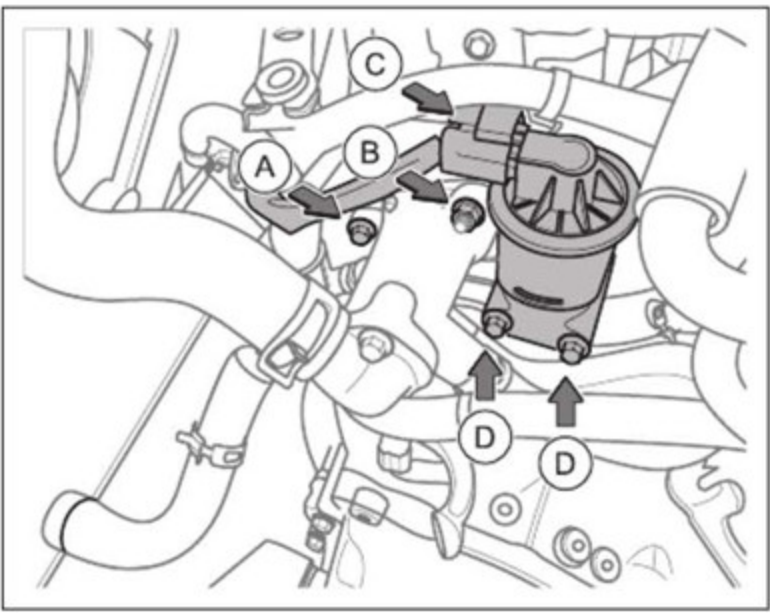
- (b). 用数字万用表检查 EGR 阀的 4 号针脚与 6 号针脚之间的电阻。
标准值：8.0±0.5 Ω

i 提示：

若测量结果不符合规定，应更换 EGR 阀。

3. 拆卸 EGR 阀。

- (a). 排放冷却液。(见“发动机 - 冷却系统 - 冷却液”)



- (b). 拆卸调温器底座 1 颗固定螺栓 A，2 颗固定螺母 B，移开调温器底座。
- (c). 关闭点火开关，断开 EGR 线束接插件 C。
- (d). 拆卸 EGR 总成固定螺栓 D，取下 EGR 总成。

i 注意：

- 调温器底座密封垫不可重复使用，拆卸后应予以更换。
- EGR 总成密封垫不可重复使用，拆卸后应予以更换。